

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ

COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



CERTYFIKAT

nr UN/16/1899/18

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

**COBRO - Instytut Badawczy Opakowań
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem**

u
n 3H1/Y/100/...*/PL/COBRO 1899/BUWAR

Nazwa opakowania:

kanister o poj. 5,0 dm³ z PE-HD Hostalen ACP 5831 D lub Hostalen ACP 6031 D (min. masa 175 g - maks. masa 185 g) z nakrętką wykonaną z PE-HD Liten MB 61 i uszczelką, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,2 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „BUWAR” Sp. z o.o., ul. Nowodworska 41, 59-220 Legnica
- Producent opakowania: „BUWAR” Sp. z o.o., ul. Nowodworska 41, 59-220 Legnica
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w: **ADR-2017 i RID-2017**
- Program certyfikacji: **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **53/DOT/2016 i 117/DOT/2018**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/6-UN/07** z dnia **2007.01.21**
- Termin ważności certyfikatu od **2018.05.16** do **2019.05.31**

- Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań

mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR
COBRO – Instytutu Badawczego Opakowań

prof. nzw. dr hab. inż. Hanna Żakowska

Warszawa, 2018.05.16