

COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ

COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



CERTYFIKAT

nr UN/16/1380/19

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

COBRO - Instytut Badawczy Opakowań
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

u
n 3H1/Y/150/...*/PL/COBRO 1380/BUWAR

Nazwa opakowania:

kanister o poj. 25,0 dm³ z PE-HD TIPELIN 6300 B lub PE-HD Hostalen ACP 5231D (min. masa 1020 g - maks. masa 1080 g) z nakrętką wykonaną z PE-HD Hostalen GC7260 i uszczelką, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III, o gęstości do 1,2 g/cm³, dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „BUWAR” Sp. z o.o., ul. Nowodworska 41, 59-220 Legnica
- Producent opakowania: „BUWAR” Sp. z o.o., ul. Nowodworska 41, 59-220 Legnica
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w: **ADR-2017 i RID-2019**
- Program certyfikacji: **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **61/DOT/2019**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/6-UN/07** z dnia **2007.02.21**
- Termin ważności certyfikatu od **2019.02.01** do **2020.01.31**

- Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK
Centrum Certyfikacji Opakowań

mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR
COBRO – Instytutu Badawczego Opakowań

prof. nzw. dr hab. inż. Hanna Żakowska

Warszawa, 2019.03.07